

## Lame per il taglio di plastica e plexiglass - sp. sottile / Sawblades to cut plastic materials and plexiglass - thin kerf **UN4B**

**HOOK:** Durezza / Vickers Hardness 1930 - Tenacità / Transverse ropture 7,68 - Densità / Density (gr/cm<sup>3</sup>) 14,71

**Impiego / Application:** Per la sezionatura in singolo di pannelli in materiale plastico e plexiglass. Lo spessore di taglio ridotto facilita l'avanzamento del pezzo da lavorare e ottimizza l'impiego su macchine a bassa potenza. / To size plexiglass and plastic material panels. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier and optimises its employment in low-power machines.



Taglio plexiglass  
Plexiglass cutting



Materiali plastici  
Plastic materials



**Macchine / Machines:** Seghe circolari, macchine portatili. / Circular saws, portable machines.

**Caratteristiche / Features:** Dentatura Piano - Alterna a 10°, con assiale a 5° e angolo di taglio positivo. La particolare forma del dente garantisce un'ottima finitura e durata di taglio. / Flat - ATB 10° tooth with 5° shear angle and positive cutting angle. The specific shape of the tooth assures an excellent finishing and cutting life.

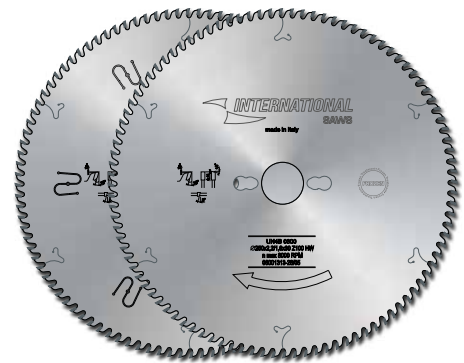
**Materiale / Material:** Materiale plastico, plexiglass. / Plastic materials, plexiglass and type of keyways.



Materiali plastici  
Plastic materia



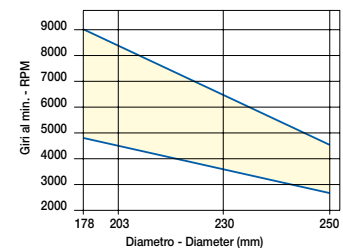
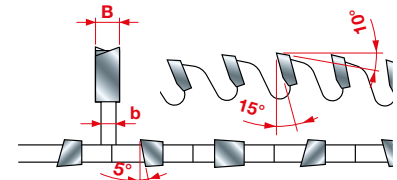
Plexiglass  
Plexiglass



**FT01= 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60**

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT PH	Codice Code
178	1,5	1,0	25,4	80		UN4B 0500
203	2,0	1,4	25,4	90		UN4B 0100
230	2,2	1,6	25,4	100		UN4B 0200
250	2,2	1,6	30	100	FT01	UN4B 0300
255	2,2	1,6	25,4	100		UN4B 0400

Altre misure su richiesta - Special size on request



Fascia del numero di giri minimo e massimo consigliati in funzione del Ø della lama. / Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.