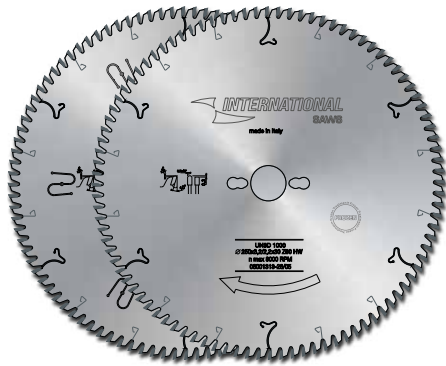


UN3D

Lame per il taglio di pannelli bilaminati /
Sawblades to cut bilaminated panels

H00XA: Durezza / Vickers Hardness 2070 - Tenacità / Transverse ropture 7,71 - Densità / Density (gr/cm³) 14,73



Impiego / Application: Per la sezionatura con l'ausilio della lama incisore di pannelli bilaminati, in particolare quelli rivestiti in melaminico, con buona finitura e lunga durata di taglio. / To size bilaminated panels with the employment of the scoring sawblade, in detail melamine-coated panels, with good finishing and long cutting life.



Composti legno
Wood composites



Taglio laminati
Laminates cutting



Macchine / Machines: Seghe circolari, sezionatrici orizzontali. / Circular saws, horizontal panel sizing machines.

Caratteristiche / Features: Dente piano-trapezoidale con angolo di taglio positivo. / Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

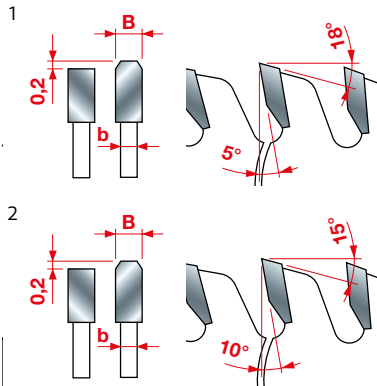
Materiale / Material: Pannelli bilaminati. / Bilaminated panels.



Bilaminato
Bilaminate



Impiallacciato
Veneered



FT01= 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02= 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	FT PH	Codice Code
200	3,2	2,2	30	64	5°	2/7/42	UN3D 0100
220	3,2	2,2	30	64	5°	2/7/42	UN3D 0200
250	3,2	2,2	30	80	5°	FT01	UN3D 0300
250	3,2	2,2	30	80	5°	FT01	UN3D 0400
300	3,2	2,2	30	96	5°	FT01	UN3D 0600
300	3,2	2,2	35	96	5°		UN3D 0700
350	3,5	2,5	30	108	5°	FT01	UN3D 0800
350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	UN3D 0900

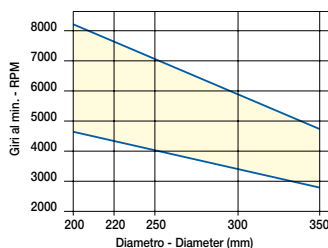
(Fig.1) Mordente 5° per spessori di taglio fino a 30 mm / (Fig.1) Hook angle 5° for cutting heights up to 30 mm

FT01= 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02= 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	FT PH	Codice Code
250	3,2	2,2	30	60	10°	FT01	UN3D 1100
300	3,2	2,2	30	72	10°	FT01	UN3D 1200
300	3,2	2,2	30	84	10°	FT01	UN3D 1300
300	3,2	2,2	30	96	10°	FT01	UN3D 1500
350	3,5	2,5	30	72	10°	FT02	UN3D 2000
350	3,5	2,5	30	108	10°	FT02	UN3D 1700

(Fig.2) Mordente 10° per spessori di taglio fino a 40 mm / (Fig.2) Hook angle 10° for cutting heights up to 40 mm



Fascia del numero di giri minimo e massimo consigliati in funzione del α della lama. / Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Altre misure su richiesta - Special size on request