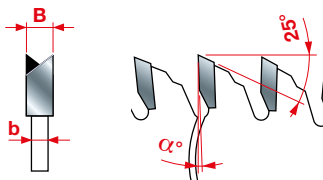


UN3A

Lame per il taglio di pannelli bilaminati /
Sawblades to cut bilaminate panels

H10S: Durezza / Vickers Hardness 1620 - Tenacità / Transverse ropture 8,94 - Densità / Density (gr/cm³) 14,35



Impiego / Application: Per la sezionatura in singolo di pannelli bilaminati, con perfetta finitura su ambo i lati senza l'ausilio della lama incisore. / To size bilaminate panels, with perfect finishing on both sides without the employment of the scoring sawblade



Macchine / Machines: Seghe circolari, sezionatrici verticali. / Circular vertical saws, panel-sizing machines, portable machines.

Caratteristiche / Features: Dentatura alterna a 38°, con angolo di taglio variabile a seconda del diametro. / ATB 38° tooth, with variable cutting angle according to the diameter.

Materiale / Material: Pannelli bilaminati con rivestimenti particolarmente delicati, impiallacciati. / Bilaminate panels with extremely fine coatings, veneered panels.

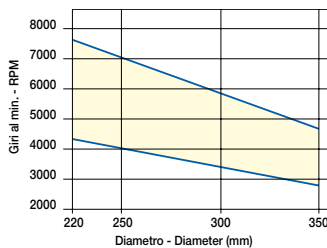
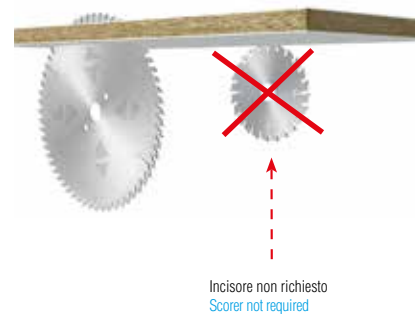


FT01= 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

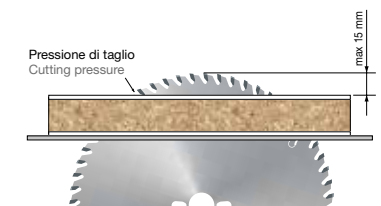
FT02= 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	FT PH	Codice Code	
220	3,2	2,2	30	64	-5°	2/7/42	UN3A 0100	
250	3,2	2,2	30	80	-2°	FT01	UN3A 0200	
300	3,2	2,2	30	96	2°	FT01	UN3A 0300	
350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	UN3A 0400	

Altre misure su richiesta - Special size on request

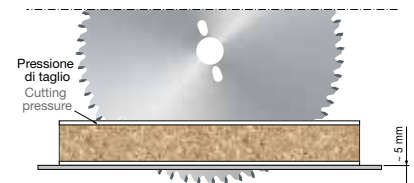


Fascia del numero di giri minimo e massimo consigliati in funzione del Ø della lama. / Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Con mordente positivo la pressione di taglio agisce sul piano di appoggio.
With positive wood stain, the cutting pressure acts over the bearing plane.

Lavorazione con albero sotto il piano di lavoro
Working with spindle under the working plane



Con mordente negativo la pressione di taglio agisce sul piano di appoggio.
With negative wood stain, the cutting pressure acts over the bearing plane.

Lavorazione con albero sopra il piano di lavoro
Working with spindle over the working plane