

## Lame per il taglio di legni massicci / Sawblades to cut solid wood **UN1C**

**H01K:** Durezza / Vickers Hardness 1870 - Tenacità / Transverse ropture 8,22 - Densità / Density (gr/cm<sup>3</sup>) 14,36

**Impiego / Application:** Lame per taglio lungo vena / Sawblades suitable for ripping.



Legno tenero lungo vena  
Ripping of softwoods



Legno duro lungo vena  
Ripping of hardwoods



**Macchine / Machines:** Seghe da banco, multilame. / Table saws, multiripping machines.

**Caratteristiche / Features:** Dentatura alterna a 10° con angolo di taglio positivo. / ATB 10° tooth with positive cutting angle.

**Materiale / Material:** Legni teneri e duri massicci anche con nodi cascanti / Soft and hard solid wood, also with loose knots.



Legno tenero  
Soft wood



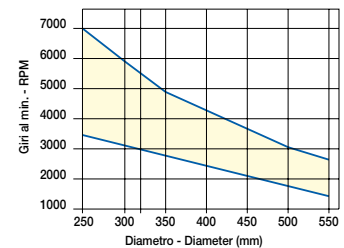
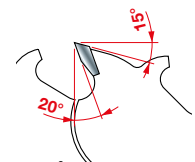
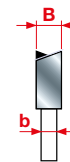
Legno duro  
Hard wood



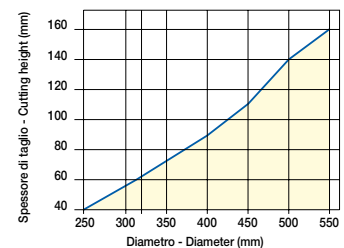
**FT01=** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

**FT02=** 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT - CH PH-KN	Codice Code	
250	3,2	2,2	30	22	FT01	UN1C 0100	
250	3,2	2,2	70	22	2+2CH 21X5	UN1C 0200	
300	3,2	2,2	30	26	FT01	UN1C 0400	
300	3,2	2,2	35	26		UN1C 0500	
300	3,2	2,2	70	26	2+2CH 21X5	UN1C 0700	
315	3,2	2,2	30	28	FT01	UN1C 0800	
350	3,5	2,5	30	30	FT02	UN1C 1000	
350	3,5	2,5	35	30		UN1C 1100	
350	3,5	2,5	70	30	2+2CH 21X5	UN1C 1200	
400	4,0	2,8	30	34	FT02	UN1C 1300	
450	4,4	3,0	30	38	FT02	UN1C 1400	
500	4,4	3,2	30	42	FT02	UN1C 1500	
550	4,4	3,5	30	48	FT02	UN1C 1600	



Fascia del NUMERO DI giri minimo e massimo consigliati in funzione del Ø della lama. / Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del Ø della lama. / Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Altre misure su richiesta - Special size on request